

ВИНИКОР® БЭП-5297

эмаль
(СТ ТОО 180340015806-092-2022)

Описание

Эмаль эпоксидная двухупаковочная.
Основа представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидной смоле.
Отвердитель аминного типа.

Назначение и область применения

Предназначена для антикоррозионной защиты бетонных, железобетонных и стальных поверхностей резервуаров, цистерн, танков, силосных бункеров и емкостей, контактирующих с сыпучими и жидкими пищевыми продуктами при воздействии температур до 60 °С: крупой, сахаром, мукой, питьевой водой, пивом, вином, фруктовыми и овощными соками, растительным маслом, жиросодержащими продуктами.

При непосредственном контакте с пищевыми продуктами применяется эмаль белого цвета, для различных конструкций в периметре зданий и сооружений (поверхности стен, полов, потолков, колонн, подлежащих санитарно-эпидемиологическому контролю) допускается применение так же эмали розового и красно-коричневого цвета.

Технические характеристики

| | |
|---|-----------------------------------|
| Цвет покрытия | белый, розовый, красно-коричневый |
| Блеск покрытия | полуглянцевый |
| Плотность эмали, г/см ³ | 1,85±0,15 |
| Вязкость | тиксотропная |
| Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, мин, не менее | 40 |
| Доля нелетучих веществ | |
| - по объёму, % (об.) | 88±4 |
| - по массе, % (масс.) | не менее 92 |
| Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч | 16 |
| Толщина сухой плёнки, мкм | 100-150 |
| Толщина мокрой плёнки, мкм | 110-170 |
| Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ² | 215-325 |

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку абразивом, позволяющим получить поверхность с острым профилем, от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402; до степени не менее Sa 2 1/2, с угловатым, острым профилем поверхности, рекомендуемый профиль шероховатости Rz = 60-80 мкм (компаратор GRIT по ISO 8503-2: средняя шероховатость между сегментами 2 и 3, но ниже, чем сегмента 3);

- обеспылить.

Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Бетонная поверхность:

подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ:

- удаление грязи, масляных и жировых загрязнений;
- удаление известкового (цементного) молочка, разрушенных или отслаивающихся слоев бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щётками;
- обеспыливание;
- ремонт трещин и сколов.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения грунтовки должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси. Влажность поверхностная (в поверхностном слое толщиной 20 мм) не более 4 %.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать (соотношение основы и отвердителя указано на таре и в паспорте качества на материал).
- материал поставляется с рабочей вязкостью, не требует разбавления;

Жизнеспособность эмали после смешения компонентов зависит от температуры окружающего воздуха (при её повышении снижается), составляет не менее 40 минут при температуре (20 ± 2) °С.

При работе необходимо использовать готовый материал в течение указанного времени и учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры окружающего воздуха!

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

На бетонную поверхность перед нанесением основных слоев эмали необходимо нанести пропиточный слой: эмаль ВИНКОР БЭП-5297, разбавленная растворителем СОЛЬВИН-13 в количестве не более 10% массовых. Время отверждения пропиточного слоя до перекрытия слоем эмали зависит от температуры воздуха, состояния бетонной поверхности и составляет при плюс (20 ± 2) °С не менее 16 часов.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя.

Рекомендуемые способы нанесения:

Безвоздушное распыление

| | |
|---------------------------|-------------------------------|
| Рекомендуемые разбавители | без разбавления |
| Давление | 18-22 МПа (180-220 бар) |
| Диаметр сопла | 0,017"-0,021" (0,43-0,53 мм.) |

Кисть

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Рекомендуемые разбавители | без разбавления |
|---------------------------|-----------------|

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-13

Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время отверждения покрытия до перекрытия следующим слоем эмали при температуре плюс (20 ± 2) °С составляет не менее 24 часов.

Перед началом эксплуатации емкостей, окрашенных эмалью ВИНКОР БЭП-5297, промывают согласно требованиям для каждого вида продукции.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала промывки:

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| при температуре более 20 °С | не менее 7 суток; |
| при температуре от 15 до 19 °С | не менее 15 суток; |
| при температуре менее 15 °С | не менее 25 суток. |

Перед применением материала рекомендуем ознакомиться с подробной технологической инструкцией по нанесению эмали ВИНКОР® БЭП-5297 и/или получить консультацию технического специалиста.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя компонентов эмали ВИНКОР БЭП-5297: основы – 12 месяцев с даты изготовления, отвердителя – указан в паспорте качества на отвердитель.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие не наносит вреда здоровью.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



ТОО «ЗАВОД ВМП АСТАНА»
000001, Республика Казахстан, г. Астана, район Алматы,
Индустриальный парк номер 1, СЭЗ «Астана - новый город»
ул. Кендирли, здание 1.
+7 (717) 269-53-74, +7 771 0720492, info.zavod@vmp.kz
www.vmp.kz